

Test report

Testbericht

Permeability tests were carried out internally with four different non-magnetic hoods including assembled connectors and accessories, in accordance with FCT test procedures QS_QS_PA 021 in which the limits for μ_r are defined as 1,0025.

Testobject:

hood series FK55NM, FK55GNM, FMK55NM, FMK55GNM

Connectors used:
F50S0G0-1424

Test Equipment:
Magnetoscop 1.069

Quality management:

At the point of warehouse receipt, all incoming materials which are required for the manufacture of non-magnetic products are examined with a magnetoscope and marked accordingly. After completion of the manufacturing process all finished products are subject to final testing by our quality control.

Result:

All finished goods which were tested resulted in values well below the prescribed limit of μ_r 1,00025.

Intern wurden Permeabilitätstest an vier unterschiedlichen antimagnetischen Hauben inklusive Steckverbindern und Anbauteilen nach der FCT-Prüfanweisung QS_QS_PA_021 durchgeführt, in welcher der Grenzwert für μ_r 1,0025 festgelegt ist.

Testobjekt:

Haubenbaureihen FK55NM, FK55GNM, FMK55NM, FMK55GNM

Eingesetzter Steckverbinder:
F50S0G0-1424

Prüfgerät:
Magnetoscop 1.069

Qualitätssicherung:

Bereits im Wareneingang werden alle bei der Herstellung antimagnetischer Produkte relevanten Materialien mit dem Magnetoscop überprüft und gekennzeichnet. Nach vollständiger Verarbeitung werden die Produkte in der Qualitätssicherung einer weiteren Endkontrolle unterzogen.

Ergebnis:

Alle von uns getesteten Endprodukte haben den Grenzwert von μ_r 1,00025 deutlich unterschritten.

Product (incl. accessories, without connector) permeability μ_r (Maximum values measured)

FK55NM	1,0002
FK55GNM	1,0002
FMK55NM	1,0003
FMK55GNM	1,0001
F50S0G0-1424	1,0005

Artikel (inkl. Zubehörteile, ohne Steckverbinder) Permeabilität μ_r (gemessene Max.-Werte)



Misprints and errors excepted / Irrtümer und Druckfehler vorbehalten

NM 10/2008.1000

ISO Norm 9001:2000, 14001:2004



In order to use our natural resources responsibly and sustainably, ecological factors were taken into consideration when this product information sheet was produced.
Im Rahmen einer vernünftigen und nachhaltigen Bewirtschaftung unserer natürlichen Ressourcen wurde dieses Produktdatenblatt unter ökologischen Gesichtspunkten hergestellt.

Headquarters

Hauptsitz

FCT electronic gmbh

Schatzbogen 33, 81829 München
DEUTSCHLAND/GERMANY

Tel.: +49 (0) 89-42 0004-0, Fax: -110
eMail: sales@fctgroup.com
fctgroup.com

Technology Center

Technologie Center

Stahlgruberring 29
81829 München

Lead Factory

Hauptproduktionsstandort

FCT electronic Leipzig gmbh

Gostemitzer Str. 23, 04838 Jesewitz

Plant 2

Produktionsstandort Werk 2

FCT electronic Czech s.r.o.

Letiny 135, 336 01 Blovice
TSCHECHISCHE REPUBLIK

Tel.: +42 03 71-5 11-111
Fax: +42 03 71-5 11-131
eMail: info@fctgroup.cz

FCT electronics, LP

187 Commercial Blvd.

Torrington, CT 06790, USA

Tel.: +1 860 482-2800

Fax: +1 860 482-2872

eMail: sales-usa@fctgroup.com

Plant 3

Produktionsstandort Werk 3

FCT electronics Thailand

158 moo3 Bang-Pa In

Ayutthaya, THAILAND

**For special applications –
FCT non-magnetic hoods and connectors**

**Für spezielle Anwendungsfälle –
antimagnetische Hauben und Steckverbinder von FCT**



Hoods

Hauben



Connectors

Steckverbinder



Solutions

Lösungen



connecting is our business
fctgroup.com

connecting is our business
fctgroup.com

